

2015年12月17日

報道関係者各位

会社名 J F E 物流株式会社
代表者名 代表取締役社長 小俣 一夫
問合せ先 総務部総務・CSR室
(電話番号：03-6214-9700)

内航原料船「みらい」就航のお知らせ

当社が社船の老朽化更新のため建造を進めていた内航原料船（載貨重量5,955トン）が、警固屋船渠株式会社（注1）本社工場にて本日就航しました。本船は荷主であるJFEスチール株式会社（注2）の原料を安定的に効率良く輸送するための最先端技術を採用しており、当社の将来を切り拓く期待を込めて「みらい」と命名しました。

本船は、環境に配慮した最新省エネ技術を導入すべく、ジャパン マリンユナイテッド株式会社（注3）に船体開発を依頼しました。推進装置には内航原料船では初となる二重反転プロペラ（注4）を導入し、船型も同プロペラに適した最適船型とするため、船首部にノンバルバス形状、船尾部には整流フィンとラダーバルブを採用しています。この結果、高いレベルでのエネルギー効率を実現する予定です。

また、石炭やコークスなどの原料による化学反応により錆びやすい貨物艀隔壁および上甲板等の長寿命化を図るため、JFEスチール株式会社が開発しました「石炭運搬船カーゴホールド用耐食鋼」を採用しています。これにより通常の切替時期より長寿命化を図れるうえ、補修などメンテナンスコストの低減を見込んでいます。

さらに、高齢化進展に伴う将来の船員不足に備えて、今後女性船員が乗船することも考慮し居住環境をより快適に業務が行えるようトイレ、風呂、ランドリースペースなど女性専用エリアも整備しています。

当社は今後も内航船団のさらなる整備をタイムリーに進め、JFEスチール殿はじめお客様の輸送効率化に最大限貢献していきます。

注1） 本社：広島県呉市、代表取締役：寺本利徳

注2） 本社：東京都千代田区、代表取締役：柿木厚司

注3） 本社：東京都港区、代表取締役：三島慎次郎

注4） 前後の二つのプロペラを互いに逆方向に回転させることで、前プロペラで損失される回転流のエネルギーを回収し、推進力を高める省エネ装置。燃費改善およびCO₂、NO_x、SO_x等の排出量低減による環境負荷低減を実現。

主要本船概要

名 称	み ら い
全 長	1 0 8 . 0 m
幅	1 6 . 0 m
型深さ	8 . 3 m
計画喫水	6 . 7 m
総トン数	3 , 9 7 6 トン
載貨重量トン数	5 , 9 5 5 トン
速 力	1 3 ノット
造船所	警固屋船渠株式会社
主機	阪神内燃機工業株式会社
型式	L H 4 1 L
馬力	3 , 3 0 0 P S

【写真1】 みらい船型



【写真2】 みらい 二重反転プロペラによる航跡流



【写真3】 従来船の船型および航跡流

